











TABELLA COLORI RAL

9005			8017
3003			6029
6005			7001
1015			5010
9010			1021

VERNICIATURA: CICLO DI LAVORO

I grigliati per recinzioni della **Sidersan**, dopo il trattamento di zincatura a caldo secondo la normativa EN ISO 1469/99, possono essere verniciati con resine a polvere elettrostaticamente secondo il seguente ciclo di lavoro automatico:

- 1) Caricamento sui trasportatori automatici;
- 2) Sgrassaggio alla temperatura di 50-60 °C per circa 3 minuti: per disossidare la superficie;
- 3) Lavaggio a temperatura ambiente;
- 4) Attivazione a temperatura ambiente per 15 minuti circa: per preparare le superfici al trattamento;
- 5) Fosfatazione ai sali di zinco alla temperatura di 40 °C circa per 2 minuti: per preparare le superfici al vero e proprio trattamento di verniciatura
- 6) Lavaggio a temperatura ambiente per 1 minuto circa con acqua demineralizzata;
- 7) Asciugatura in forno alla temperatura di 120-150 °C per 45 minuti circa;
- 8) Raffreddamento in aria libera;
- 9) Verniciatura a polvere con spessori standard di 60-70 micron;
- 10) Cottura in forno alla temperatura di 180-200 °C e per 30 minuti circa;
- 11) Raffreddamento in aria libera;
- 12) Imballaggio.

La **Sidersan S.p.A.** si riserva di apportare eventuali modifiche senza preavviso a proprio insindacabile giudizio in base a criteri tecnico-economici.