

## LAMIERE STRIATE

	spessore mm	peso kg/m <sup>2</sup>
	2	19
	2,5	22,2
	3	28,6
	4	36,5
	5	44,3
	6	52,1
	7	60
	8	67,8
	10	83,6
	12	99,1
	14	115

## LAMIERE A FREDDO

spessore mm	peso kg/m <sup>2</sup>	spessore mm	peso kg/m <sup>2</sup>	qualità	impieghi
0,40	3,15	1,50	11,75	Fe P01 Fe P02 Fe P03 Fe P04	per azioni di formatura e di piega stampaggi di normale difficoltà medio stampaggio antinvecchiante stampaggi molto difficili
0,45	3,52	1,80	14,15		
0,50	3,90	2,00	15,70		
0,60	4,70	2,50	19,60	tipo UNISMALT tipo S tipo SMP tipo M1	per smaltatura diretta adatto alla smaltatura a due mani adatto alla smaltatura a polvere per elementi lamellari di motori elettrici
0,70	5,50	3,00	23,55		
0,80	6,30				
0,90	7,05				
1,00	7,80				
1,20	9,35				

## LAMIERE ZINCATE

numeri	spessore mm	tipo sendzimir		impieghi
		peso kg/m <sup>2</sup>	qualità	
30	0,30	2,74	Fe P01G	normali operazioni di piegatura e foratura
29	0,35	3,13		
28	0,40	3,52	Fe P02G	operazioni di profilatura non impegnative e di piegatura più impegnative
27	0,45	3,91		
26	0,50	4,30		
25	0,55	4,70		
24	0,60	5,10	Fe P04G	stampaggi profondi
23	0,70	5,90		
22	0,80	6,65		
20	1,00	8,25		
18	1,25	9,90		
16	1,50	12,15		
14	2,00	16,10		
12	2,50	20,05		
10	3,00	24,00		